|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | TABELA ORÇAMENTÁRIA | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Item | Unid. | Descrição | | Preço Unit. | Preço Total |  |
| **1** | 10 | Deve atender os seguintes requisitos mínimos: 1) taxa amostral para oscilografia: 1024 por ciclo; 2) conversor A/D (analógico/digital) de sinal de tensão mínimo: 12 bits; 3) Classe 0,2; 4) Devem permitir a apuração das seguintes informações:  a) valores calculados dos indicadores individuais;  b) tabela de medição;  c) histograma de tensão; ..... 11) O equipamento deve possuir as seguintes certificações:  a) CCEE - Portaria de Aprovação de Modelo – INMETRO;  b) IEC - IEC= 61000-4-30 Classe A  c) Homologação da concessionária (COELBA) **"CONSULTAR AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICA ANEXO I"** | | 28.093,33 | 280.933,30 |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **2** | 1 | SOFTWARE | | 2.833,08 | 2.833,08 |  |
| **3** | 10 | TORRE TRIANGULAR 15 METROS | | 8.800,00 | 88.000,00 |  |
| **4** | 17 | RADIO MODEM | | 5.196,67 | 88.343,39 |  |
| **5** | 300 | CABO UTP CAT 5 | | 2,53 | 760,00 |  |
| **6** | 1 | MISCELANEA | | 7.166,67 | 7.166,67 |  |
| **7** | 4 | CONJUNTO DE MEDIÇÃO PARA USO EXTERNO –CLASSE 0.3 | | 19.233,33 | 76.933,32 |  |
| **8** | 18 | TP DE MEDIÇÃO CLASSE 0.3 PARA USO ABRIGADO | | 2533,33 | 45599,94 |  |
| **9** | 18 | TP DE MEDIÇÃO CLASSE 0.3 PARA USO ABRIGADO | | 2846,67 | 51240,06 |  |
| **TOTAL (A):** | | | | | 641.809,76 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **ITEM** | | **DESCRIÇÃO** | | | **PREÇO** |  |
| **1** | | LICENÇA PARA OPERAÇÃO DOS MEDIDORES | | | 6.101,67 |  |
| **2** | | INSTALAÇÃO DO SOFTWARE NO SERVIDOR | | | 8.176,67 |  |
| **3** | | PARAMETRIZAÇÃO DO SOFTWARE E ENGENHARIA DE DESENVOLVIMENTO PARA CONTROLE DE DISPOSITIVOS | | | 32.100,00 |  |
| **4** | | TREINAMENTO BASICO PARA 05 PARTICIPANTES | | | 14.983,33 |  |
| **5** | | TRANSPORTE, FUNDAÇÃO E MONTAGEM DAS TORRES | | | 50.133,33 |  |
| **6** | | INSTALAÇÃO,PARAMETRIZAÇÃO E COMISSIONAMENTO DE 10 PONTOS DE MEDIÇÃO (MEDIDORES E TRAFOS) | | | 62.833,33 |  |
| **7** | | INSTALAÇÃO E PARAMETRIZAÇÃO DOS RADIOS | | | 43.000,00 |  |
| **TOTAL (B):** | | | | | **217.328,33** |  |
| **TOTAL (A) + (B)** | | | | | **859.138,09** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Obs.: Valores com BDI de 30% sobre mão–de-obra e 18% sobre materiais.