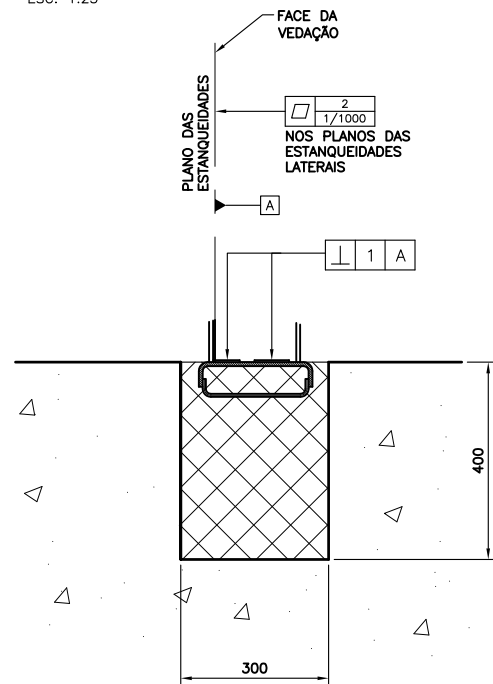
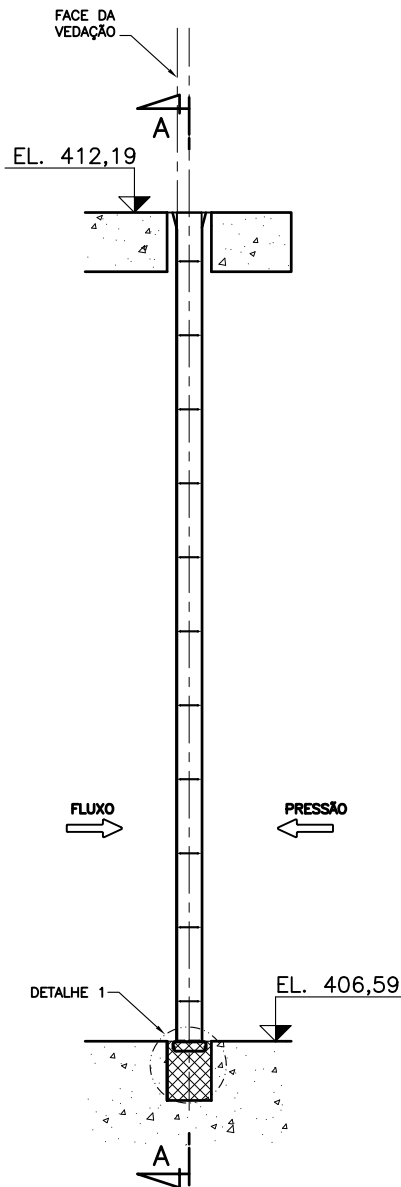


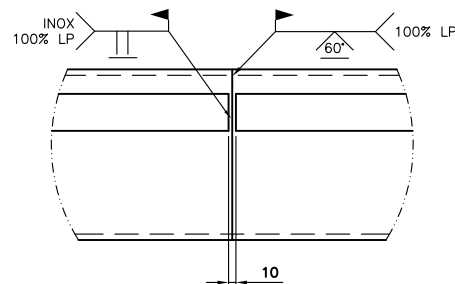
SEÇÃO A-A
ESC. 1:25



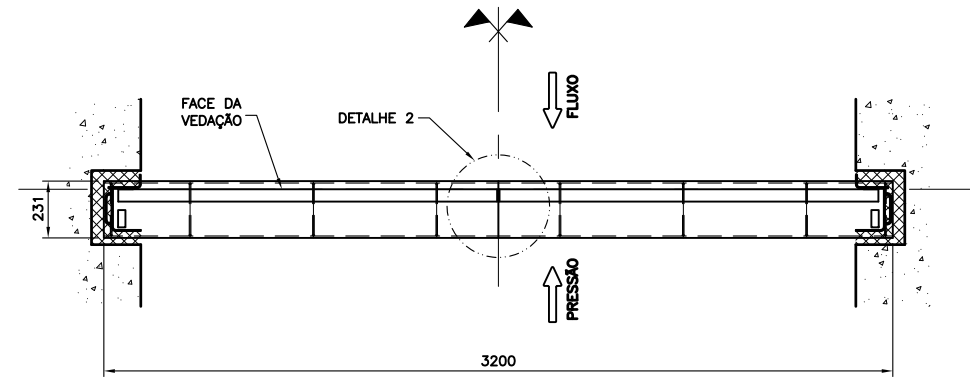
DETALHE 1
ESC. 1:7,5



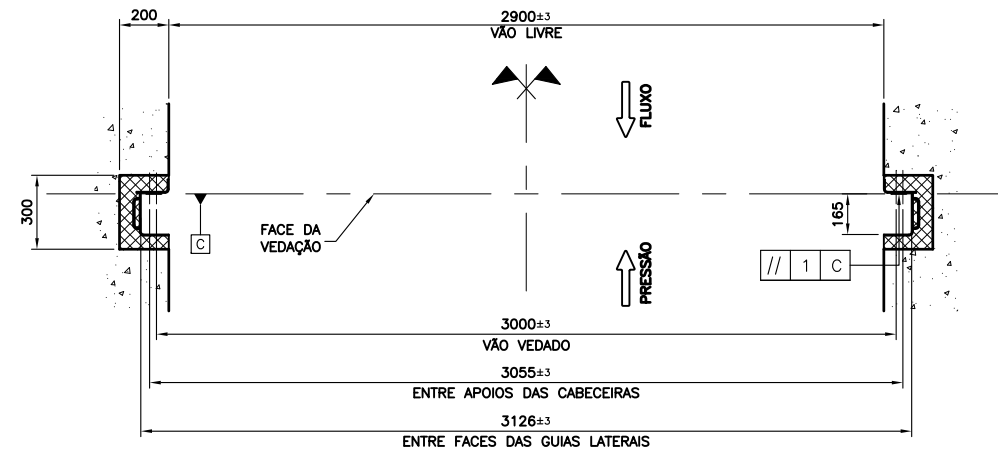
CORTE LONGITUDINAL
ESC. 1:25



DETALHE 2
ESC. 1:5



SEÇÃO B-B
ESC. 1:15



SEÇÃO C-C
ESC. 1:15

LEGENDA:

- 1ª CONCRETAGEM
- 2ª CONCRETAGEM

NOTAS:

- A QUANTIDADE INDICADA NA LISTA DE MATERIAIS REFERE-SE AO TOTAL NECESSÁRIO PARA 01 CONJUNTO. FORNECER 04 CONJUNTO.
- ENSaios NAS SOLDAS DE ÂNGULO (EXCETO ONDE INDICADO):
FILETE 30% LP, 100 IV.
BIMETÁLICO: 100% LP.
TOPO: 30% US, 30% LP, 100% IV.
- ELETRODOS PARA MONTAGEM DE OBRA:

MATERIAL	TIPO	MASSA. (Kg)
AÇO CARBONO	AWS E-7018-1 #3.25 mm	0,1
AÇO INOX/AÇO CARBONO	E-309L16 #3.25 mm	0,1

DOCUMENTO
CERTIFICADO

TOLERÂNCIAS DE SOLDAS-ACABAMENTO ADOTADAS ONDE NÃO INDICADO		
---	--	--