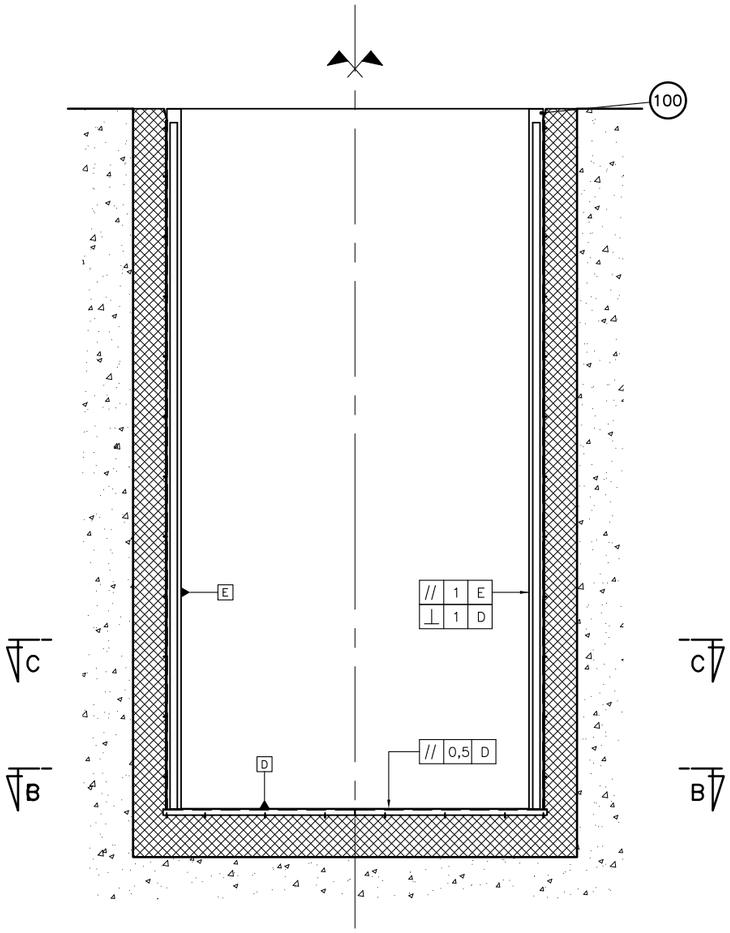
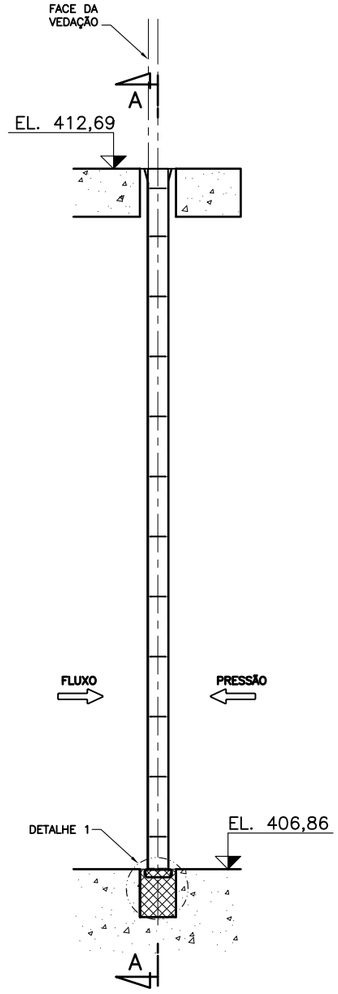
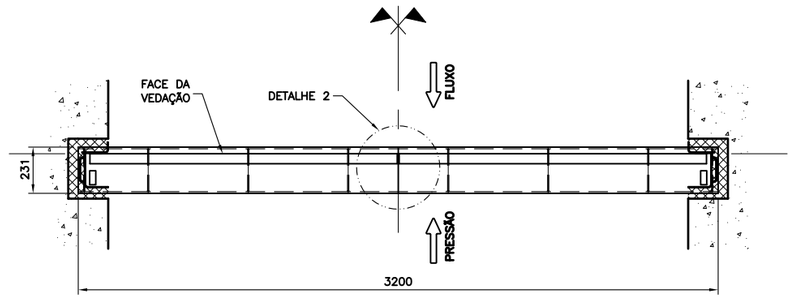


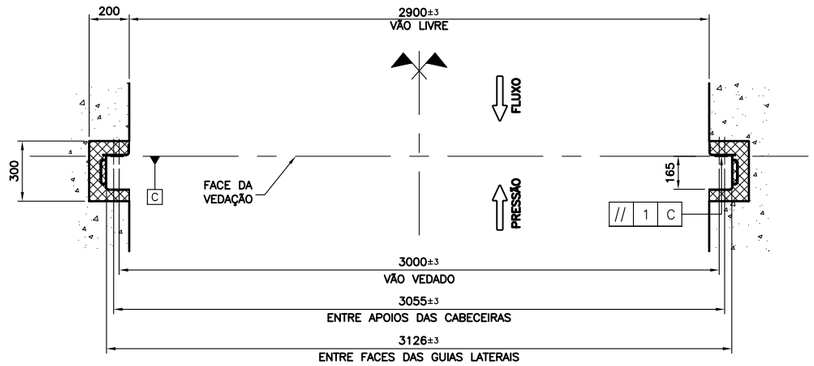
SEÇÃO A–A
ESC. 1:25



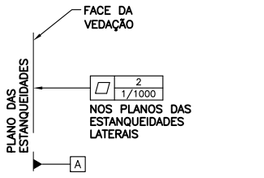
CORTE LONGITUDINAL
ESC. 1:25



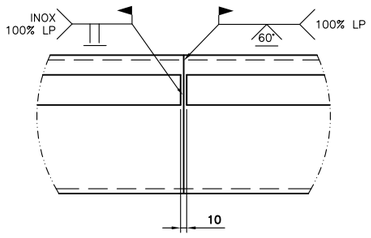
SEÇÃO B–B
ESC. 1:15



SEÇÃO C–C
ESC. 1:15



DETALHE 1
ESC. 1:7,5



DETALHE 2
ESC. 1:5

LEGENDA:

– 1ª CONCRETAGEM

– 2ª CONCRETAGEM

NOTAS:

1– A QUANTIDADE INDICADA NA LISTA DE MATERIAIS REFERE–SE AO TOTAL NECESSÁRIO PARA 01 CONJUNTO. FORNECER 04 CONJUNTO.

2 – ENSAIOS NAS SOLDAS DE ANGULO (EXCETO ONDE INDICADO):
FILETE 30% LP, 100 IV.
BIMETALICO: 100% LP.
TOPO: 30% US, 30% LP, 100% IV.

3 – ELETRODOS PARA MONTAGEM DE OBRA:

MATERIAL	TIPO	MASSA. (Kg)
AÇO CARBONO	AWS E–7018–1 ø3.25 mm	0,1
AÇO INOX/AÇO CARBONO	E–309L16 ø3.25 mm	0,1

DOCUMENTO CERTIFICADO

TOLERÂNCIAS DE SOLDAS–ACABAMENTO ADOTADAS ONDE NÃO INDICADO		
	REFORÇO	PERNA
TOPO	–0 ; +3.2	N/A
FILETE	–0 ; +1.6	–0 ; +3.2

| TOLERÂNCIAS ADOTADAS ONDE NÃO INDICADO | | |